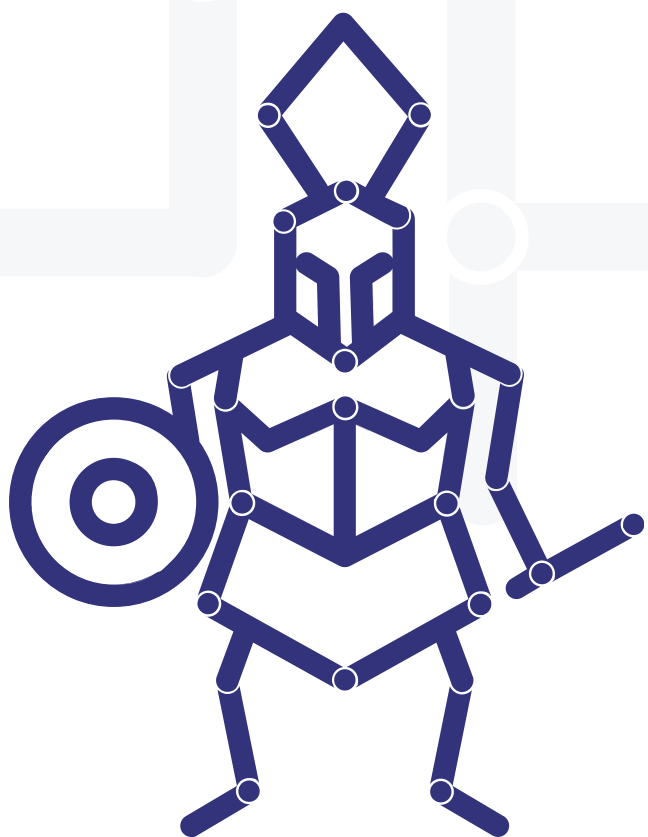




Svařovací tabulky

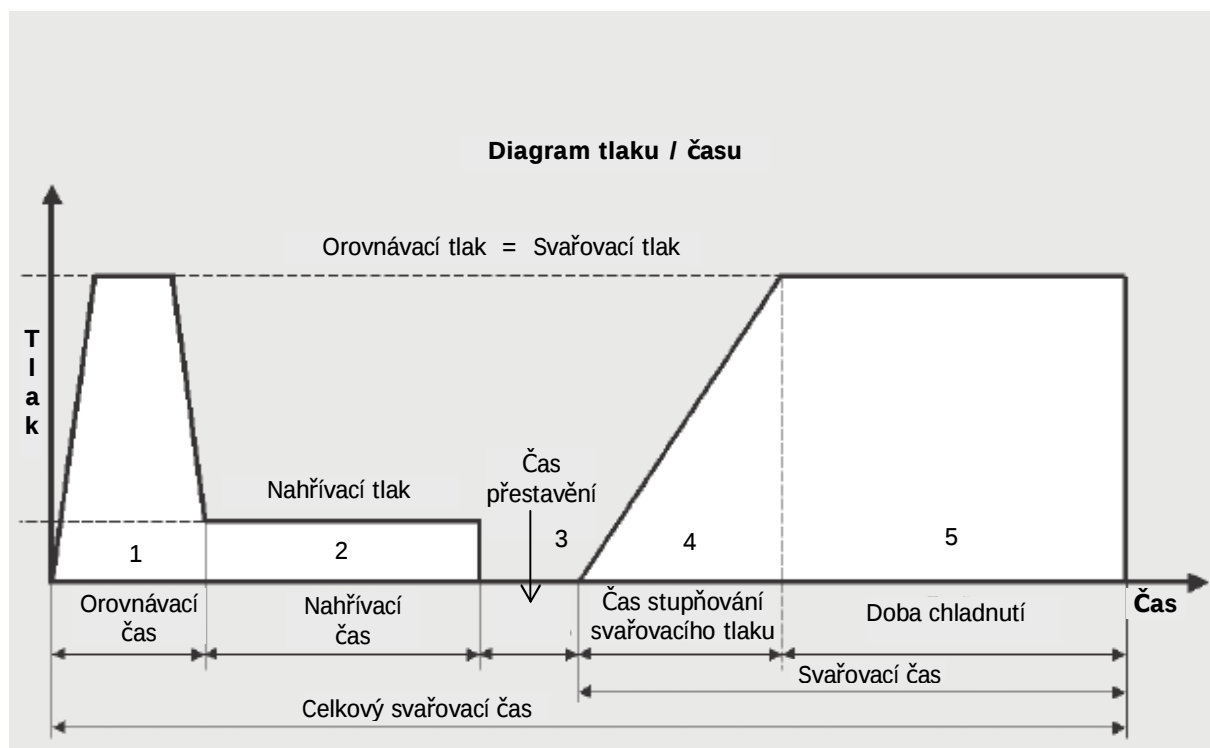
GF 800



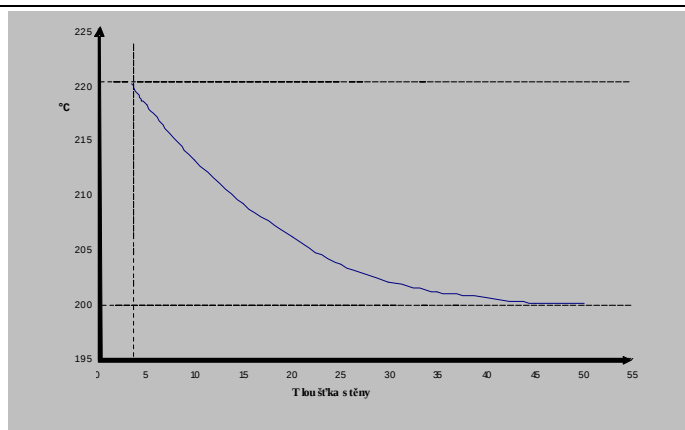
Svařování na tupo HD-PE

Svařovací tabulka podle DVS 2207/1

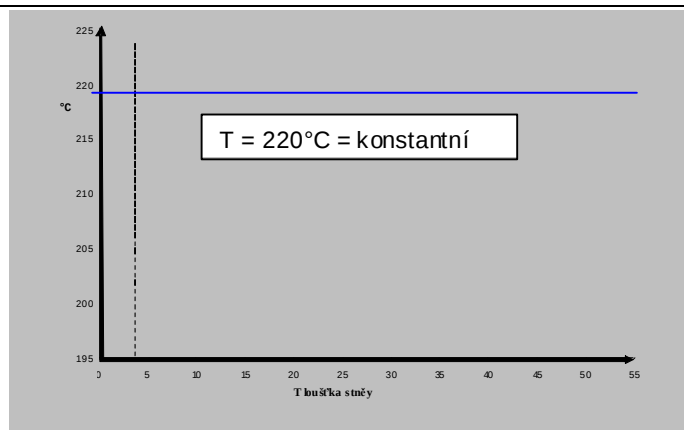
Teplota svařovacího zrcadla $210^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$



PE 80



PE 100



	1	2	3	4	5
Nominální tloušťka stěny	Orovnání Výška výronku u topného zrcadla po orovnání (orovnání při 0,15 N/mm ²)	Nahřátí Doba nahřátí = 10 x tloušťka stěny (nahřívání při 0,02 N/mm ²)	Přestavění	Spojení Doba pro dosažení max. spojovacího tlaku	Chladnutí Doba chladnutí při svařovacím tlaku $p = 0,15 \text{ N/mm}^2 \pm 0,01$
mm	mm (min. hodnota)	sec	sec (max. čas)	sec	min (min. hodnota)
do 4.5	0.5	45	5	5	6
4.5 – 7.0	1.0	45 – 70	5 – 6	5 – 6	6 – 10
7.0 – 12.0	1.5	70 – 120	6 – 8	6 – 8	10 – 16
12.0 – 19.0	2.0	120 – 190	8 – 10	8 – 11	16 – 24
19.0 – 26.0	2.5	190 – 260	10 – 12	11 – 14	24 – 32
26.0 – 37.0	3.0	260 – 370	12 – 16	14 – 19	32 – 45
37.0 – 50.0	3.5	370 – 500	16 – 20	19 – 25	45 – 60
50.0 – 70.0	4.0	500 – 700	20 – 25	25 – 35	60 – 80

S 20 SDR 41	Průměr trubky		500	560	630	710	800
	Tloušťka stěny	mm	12.3	13.7	15.4	17.4	19.6
	Svařovací povrch	mm ²	18846	23513	29735	37860	48053
	Orovnávací / svařovací tlak	bar	12	15	19	24	30
	Výška výronku	mm	2.0	2.0	2.0	2.0	2.5
	Nahřívací tlak	bar	1	1	1	2	2
	Nahřívací čas	sec	123	137	154	174	196
	Čas přestavění	sec	8	8	9	10	10
	Čas pro natlakování	sec	8	9	9	10	11
	Doba chladnutí	min	16	18	20	22	25

S 16 SDR 33	Průměr trubky		500	560	630	710	800
	Tloušťka stěny	mm	15.3	17.2	19.3	21.8	24.5
	Svařovací povrch	mm ²	23298	29330	37028	47133	59689
	Orovnávací / svařovací tlak	bar	15	18	23	29	37
	Výška výronku	mm	2.0	2.0	2.5	2.5	2.5
	Nahřívací tlak	bar	1	1	2	2	3
	Nahřívací čas	sec	153	172	193	218	245
	Čas přestavění	sec	9	9	10	11	12
	Čas pro natlakování	sec	9	10	11	12	13
	Doba chladnutí	min	20	22	24	27	30

S 12.5 SDR 26	Průměr trubky		500	560	630	710	800
	Tloušťka stěny	mm	19.1	21.4	24.1	27.2	30.6
	Svařovací povrch	mm ²	28856	36210	45874	58346	73965
	Orovnávací / svařovací tlak	bar	18	23	29	36	46
	Výška výronku	mm	2.5	2.5	2.5	3.0	3.0
	Nahřívací tlak	bar	1	2	2	2	3
	Nahřívací čas	sec	191	214	241	272	306
	Čas přestavění	sec	10	11	11	12	14
	Čas pro natlakování	sec	11	12	13	15	16
	Doba chladnutí	min	24	27	30	33	37

S 10.5 SDR 22	Průměr trubky		500	560	630	710	800
	Tloušťka stěny	mm	22.8	25.5	28.7	32.3	36.4
	Svařovací povrch	mm ²	34181	42819	54215	68769	87321
	Orovnávací / svařovací tlak	bar	21	27	34	43	55
	Výška výronku	mm	2.5	2.5	3.0	3.0	3.0
	Nahřívací tlak	bar	1	2	2	3	4
	Nahřívací čas	sec	228	255	287	323	364
	Čas přestavění	sec	11	12	13	14	16
	Čas pro natlakování	sec	13	14	15	17	19
	Doba chladnutí	min	28	31	35	39	44

S 10 SDR 21	Průměr trubky		500	560	630	710	800
	Tloušťka stěny	mm	23.9	26.7	30.0	33.9	38.1
	Svařovací povrch	mm ²	35748	44733	56549	72005	91195
	Orovnávací / svařovací tlak	bar	22	28	35	45	57
	Výška výronku	mm	2.5	3.0	3.0	3.0	3.5
	Nahřívací tlak	bar	2	2	2	3	4
	Nahřívací čas	sec	239	267	300	339	381
	Čas přestavění	sec	11	12	13	15	16
	Čas pro natlakování	sec	13	14	16	18	20
	Doba chladnutí	min	30	33	37	41	46

S 8.3 SDR 17.6	Průměr trubky		500	560	630	710	800
	Tloušťka stěny	mm	28.4	31.7	35.7	40.2	45.3
	Svařovací povrch	mm ²	42077	52613	66654	84590	107404
	Orovnávací / svařovací tlak	bar	26	33	42	53	67
	Výška výronku	mm	3.0	3.0	3.0	3.5	3.5
	Nahřívací tlak	bar	2	2	3	4	5
	Nahřívací čas	sec	284	317	357	402	453
	Čas přestavění	sec	13	14	16	17	19
	Čas pro natlakování	sec	15	17	18	20	23
	Doba chladnutí	min	35	39	43	49	55

S 8 SDR 17	Průměr trubky		500	560	630	710	800
	Tloušťka stěny	mm	29.7	33.2	37.4	42.1	47.4
	Svařovací povrch	mm ²	43881	54946	69628	88337	112071
	Orovnávací / svařovací tlak	bar	27	34	43	55	70
	Výška výronku	mm	3.0	3.0	3.5	3.5	3.5
	Nahřívací tlak	bar	2	2	3	4	5
	Nahřívací čas	sec	297	332	374	421	474
	Čas přestavění	sec	13	15	16	18	19
	Čas pro natlakování	sec	16	17	19	21	24
	Doba chlazení	min	36	41	45	51	57

S 6.3 SDR 13.6	Průměr trubky		500	560	630	710	800
	Tloušťka stěny	mm	36.8	41.2	46.3	52.2	58.8
	Svařovací povrch	mm ²	53551	67150	84903	107873	136919
	Orovnávací / svařovací tlak	bar	33	42	53	67	86
	Výška výronku	mm	3.0	3.5	3.5	4.0	4.0
	Nahřívací tlak	bar	2	3	4	5	6
	Nahřívací čas	sec	368	412	463	522	588
	Čas přestavění	sec	16	17	19	21	22
	Čas pro natlakování	sec	19	21	23	26	29
	Doba chlazení	min	45	50	56	62	69

S 5 SDR 11	Průměr trubky		500	560	630	710	800
	Tloušťka stěny	mm	45.4	50.8	57.2	64.5	72.7
	Svařovací povrch	mm ²	64839	81265	102932	130799	166111
	Orovnávací / svařovací tlak	bar	40	51	64	82	106
	Výška výronku	mm	3.5	4.0	4.0	4.0	4.5
	Nahřívací tlak	bar	3	3	4	6	7
	Nahřívací čas	sec	454	508	572	645	727
	Čas přestavění	sec	19	20	22	24	25
	Čas pro natlakování	sec	23	25	29	32	36
	Doba chlazení	min	55	61	67	75	83

S 4 SDR 9	Průměr trubky		500	560	630	710	800
	Tloušťka stěny	mm	55.8	62.5	70.0	78.9	89
	Svařovací povrch	mm ²	77869	97684	123150	156413	198580
	Orovnávací / svařovací tlak	bar	49	61	77	100	126
	Výška výronku	mm	4.0	4.0	4	4.5	4.5
	Nahřívací tlak	bar	3	4	5	7	8
	Nahřívací čas	sec	558	625	700	789	890
	Čas přestavění	sec	21	23	25	27	30
	Čas pro natlakování	sec	28	31	35	39	44
	Doba chlazení	min	66	73	80	89	99

S 3.2 SDR 7.4	Průměr trubky		500	560	630	710	800
	Tloušťka stěny	mm	68.3	-	-	-	-
	Svařovací povrch	mm ²	92630	-	-	-	-
	Orovnávací / svařovací tlak	bar	58	-	-	-	-
	Výška výronku	mm	4.0	-	-	-	-
	Nahřívací tlak	bar	4	-	-	-	-
	Nahřívací čas	sec	683	-	-	-	-
	Čas přestavění	sec	25	-	-	-	-
	Čas pro natlakování	sec	34	-	-	-	-
	Doba chlazení	min	78	-	-	-	-